

Branchenführer Galvano- und Oberflächentechnik

Nachschlagewerk für galvanische und oberflächenbehandelnde Betriebe
sowie für Anwender galvanischer und nichtgalvanischer Beschichtungen bzw. Schichtsysteme

Galvaniseure

19. Auflage 2025/2026

Eugen G. Leuze Verlag KG
Karlstraße 4
88348 Bad Saulgau

Kosten: (Buch und Internet mit Link auf Ihre Homepage)

Eintragungen unter:

A € 69,- incl. 1 Belegexemplar (Buch)

B kostenfrei

C € 15,- pro Zeile à 30 Buchstaben

D € 15,- pro Zeile à 30 Buchstaben

E € 98,- Logo beim Adresseintrag

F 5 Einträge in diesem Formular sind kostenfrei, jede weitere Angabe wird mit € 5,- berechnet.

A **Kosten für Anzeigenschaltung siehe Seite 2.**

Alle Preise
zuzüglich-
Mehrwert-
steuer

Bitte füllen Sie alle Felder aus, unterschreiben Ihren Auftrag und senden uns dann das Formular per Post zurück. Anschließend mailen Sie uns bitte Ihr Logo bzw. den Link zu Ihrer Social-Media Präsenz – falls gebucht – an: britta.kraft@leuze-verlag.de

Bitte gewünschtes Paket ankreuzen

Paket 1: Small € 69,-
für 2 Jahre Laufzeit

- Anschrift
- Ansprechpartner
- Firmenbeschreibung
- 8 Rubriken
- Eintrag Print
- Eintrag online
- Standort auf Karte

Paket 2: Basic € 167,-
für 2 Jahre Laufzeit

- Anschrift
- Ansprechpartner
- Firmenbeschreibung
- 10 Rubriken
- Firmen-Logo
- Eintrag Print
- Eintrag online
- Standort auf Karte

Inklusivleistungen – Bitte ausfüllen und umgehend zurücksenden

Firma:

Sortierung:

Stichwort für alphabetische Sortierung.
Zum Beispiel: Firmierung: Eugen G. Leuze Verlag
Sortierung: Leuze Verlag

ANSCHRIFT:

A Straße:

PLZ:

Staat:

Ort:

Telefon:

Telefax:

Internet:

Mobiltel:

E-Mail:

**Jeder
Eintrag
erscheint
Print
+ online**

B

Ansprechpartner für Vertrieb:

Ansprechpartner für Technik:

C

Firmenbeschreibung: Erscheint ausschließlich Online

Sollte der Platz für Ihre Eintragungen nicht ausreichen, benutzen Sie bitte ein getrenntes Blatt!



Anzeigenbestellung

Individuell zubuchbar

D	<input type="checkbox"/> € 15,- pro Zeile à 30 Buch- staben	Zusätzliche Angaben: <small>Beispiele: Kundenberatung, Service, Qualitätsprüfungen, Mitgliedschaften, Fachbetriebszeichen usw. (Print + Online)</small>	<input type="text"/> <input type="text"/>
E	<input type="checkbox"/> € 15,- pro Zeile à 30 Buch- staben	Handelsnamen, Produkte: <small>Beispiele: PHOTOPOSIT® – fotolithografische Produkte, usw. (Print + Online)</small>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
F	<input type="checkbox"/> € 15,- pro Zeile à 30 Buch- staben	Filial- und Tochterbetriebe: <small>z.B. Firmenname, Straße und Nummer, PLZ und Ort, Land (Print + Online)</small>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
G	<input type="checkbox"/> € 0,- pro Link	Social-Media: <small>Erscheint ausschließlich online. Bitte senden Sie uns die Links zu den Plattformen per Mail an britta.kraft@leuze-verlag.de</small>	<input type="checkbox"/> Facebook <input type="checkbox"/> Instagram <input type="checkbox"/> YouTube <input type="checkbox"/> LinkedIn <input type="checkbox"/> Twitter <input type="checkbox"/> XING <input type="checkbox"/> Wikipedia
H	<input type="checkbox"/> € 5,-	pro weiterem Rubrikeintrag	<input type="text"/> Stk. zusätzlich zum gewählten Paket

Preise für Werbeanzeigen

I	<input type="checkbox"/>	Werbeanzeigen Print:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">Preis für Farb-Anzeigen in € (je Anzeige)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>1/1 Seite</td> <td>135 x 200 mm</td> <td>1.900,00</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>1/2 Seite</td> <td>135 x 100 mm</td> <td>1.190,00</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>1/4 Seite</td> <td>135 x 50 mm</td> <td>615,00</td> </tr> </tbody> </table>		Preis für Farb-Anzeigen in € (je Anzeige)			<input type="checkbox"/>	1/1 Seite	135 x 200 mm	1.900,00	<input type="checkbox"/>	1/2 Seite	135 x 100 mm	1.190,00	<input type="checkbox"/>	1/4 Seite	135 x 50 mm	615,00	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">Preis für s/w-Anzeigen (Grundpreis) in € (je Anzeige)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>1/1 Seite</td> <td>135 x 200 mm</td> <td>1.420,00</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>1/2 Seite</td> <td>135 x 100 mm</td> <td>710,00</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>1/4 Seite</td> <td>135 x 50 mm</td> <td>355,00</td> </tr> </tbody> </table>		Preis für s/w-Anzeigen (Grundpreis) in € (je Anzeige)			<input type="checkbox"/>	1/1 Seite	135 x 200 mm	1.420,00	<input type="checkbox"/>	1/2 Seite	135 x 100 mm	710,00	<input type="checkbox"/>	1/4 Seite	135 x 50 mm	355,00
	Preis für Farb-Anzeigen in € (je Anzeige)																																			
<input type="checkbox"/>	1/1 Seite	135 x 200 mm	1.900,00																																	
<input type="checkbox"/>	1/2 Seite	135 x 100 mm	1.190,00																																	
<input type="checkbox"/>	1/4 Seite	135 x 50 mm	615,00																																	
	Preis für s/w-Anzeigen (Grundpreis) in € (je Anzeige)																																			
<input type="checkbox"/>	1/1 Seite	135 x 200 mm	1.420,00																																	
<input type="checkbox"/>	1/2 Seite	135 x 100 mm	710,00																																	
<input type="checkbox"/>	1/4 Seite	135 x 50 mm	355,00																																	
		Online-Banner:	<input type="checkbox"/> Fullsize-Banner 468 x 60 Pixel € 820,- <input type="checkbox"/> Super-Banner 700 x 90 Pixel € 920,- <input type="checkbox"/> Rectangle 240 x 200 Pixel € 525,-																																	
			<small>Die Onlinebanner werden für 2 Jahre geschaltet und erscheinen auf der Startseite des Online-Branchenführers unter www.leuze-verlag.de/fachzeitschriften/galvanotechnik/branchenfuehrer-galvanotechnik</small>																																	

Alle Preise zuzüglich Mehrwertsteuer. Sondergrößen der Inserate auf Anfrage.

Hiermit bestellen wir den obigen Eintrag:

Ansprechpartner für evtl. Rückfragen

VAT-No _____

Datum Firmenstempel und Unterschrift

**Inkl. kosten-
freiem Print-
exemplar!**

Wir möchten in folgenden Rubriken aufgeführt werden:

(Zutreffendes bitte ankreuzen, bis zu 5 Angaben sind kostenfrei, jede weitere Angabe wird mit € 5,- berechnet)

-- Maße bitte in Millimetern (mm) angeben! --

101 Oberflächenvorbehandlung

101/100 Schleifen

- 101/101 Schleifen
 101/110 Runds Schleifen
 101/120 Bandschleifen
 101/130 Maßschleifen
 101/135 Entgraten, mechanisch

101/150 Polieren

- 101/151 Polieren
 101/160 Superfinishen
 101/170 Läppen
 101/180 Honen
 101/190 Tauchpolieren
 101/195 Kugelpolieren
 101/196 Bürsten
 101/197 Diamantpolieren
 101/198 Bandpolieren
 101/199 Plasmapolieren

101/200 Gleitschleifen

- 101/201 Gleitschleifen zum Entgraten
 101/202 Präzisions-Gleitschleifen
 101/203 Gleitschleifen zum Polieren
 101/204 Gleichschleifen in Rundvibratoren

101/250 Strahlen

- 101/251 Strahlen mit keramischen und metallischen Strahlmitteln
 101/255 Strahlen mit metallischen Strahlmitteln
 101/260 Strahlen mit Gaspelern
 101/263 Strahlen mit Walnusschrot
 101/265 Strahlen mit Korund
 101/266 Strahlen von Walzen für Druckereien
 101/267 Strahlen mit CO₂

101/300 Chemisches Glänzen

- 101/301 Chemisches Glänzen von Aluminium
 Maße: _____
 101/310 Chemisches Glänzen von Edelstahl
 Maße: _____
 101/330 Chemisches Glänzen von Kupfer und Kupferlegierungen
 Maße: _____
 101/335 Chemisches Entgraten von Stahl
 Maße: _____
 101/336 Chemisches Entgraten von Aluminium
 Maße: _____

101/350 Elektrolytisches Glänzen (elektrolytisches Polieren)

- 101/351 Elektrolytisches Glänzen von Kupfer und Kupferlegierungen, Maße: _____
 101/360 Elektrolytisches Glänzen von Aluminium
 Maße: _____
 101/370 Elektrolytisches Glänzen von Edelstahl
 Maße: _____
 101/375 Elektropolieren von Kleinteilen aus Cr/Ni-Stahl, Cu, W, Mo, Messing, Maße: _____

101/400 Chemisches und elektrolytisches Abtragen

- 101/420 Chemisches Abtragen von Aluminium
 Maße: _____
 101/425 Chemisches Abtragen von Titan
 Maße: _____
 101/430 Abtragbeizen von Titan und Titanlegierungen
 Maße: _____

101/500 Entfetten in wässriger Lösung

- 101/501 Alkalisch Entfetten
 Maße: _____
 101/505 Ultraschallentfetten
 Maße: _____
 101/510 Emulsionsentfetten
 Maße: _____
 101/520 Spritzentfetten in der Durchlaufanlage
 Maße: _____
 101/530 Elektrolytisches Entfetten
 Maße: _____

101/550 Reinigen und Entfetten in organischen Lösemitteln

- 101/551 Reinigen und Entfetten in organischen Lösemitteln
 Maße: _____
 101/552 Reinigen und Entfetten in organischen Lösemitteln mit Nachbehandlung durch Konservieren
 Maße: _____

101/600 Beizen

- 101/601 Beizen von Stahl
 Maße: _____
 101/605 Beizen von Edelstahl
 Maße: _____
 101/610 Beizen von Aluminium
 Maße: _____
 101/620 Beizen von Buntmetallen
 Maße: _____
 101/640 Ätzen von Aluminium
 Maße: _____
 101/650 Ätzen von Kupfer und Kupferlegierungen
 101/665 Beizen von Titan
 101/670 Beizen von Kunststoff
 101/675 Spritzbeizen

102 Abscheiden von galvanischen Überzügen

102/100 Vercadmen

- 102/110 Vercadmen von Gestellteilen, Glanzüberzüge
 Maße: _____
 102/115 Vercadmen von Gestellteilen, technische Überzüge
 Maße: _____
 102/120 Vercadmen von Kleinteilen, Glanzüberzüge
 102/130 Vercadmen im fluorborathaltigen Elektrolyten, funktionelle Überzüge
 Maße: _____
 102/140 Thermische Nachbehandlung von Cadmiumüberzügen (Tempern)
 Maße: _____
 102/141 Entcadmen

102/200 Verkupfern, Vermessingen, Verbronzen

- 102/210 Verkupfern von Gestellteilen, Glanzüberzüge
 Maße: _____
 102/220 Verkupfern von Kleinteilen, Glanzüberzüge
 Maße: _____
 102/222 Verkupfern von Gestellteilen, techn. Überzüge
 Maße: _____
 102/223 Verkupfern von Kleinteilen, techn. Überzüge
 102/230 Schwarzverkupfern
 Maße: _____
 102/231 Velourverkupfern
 Maße: _____
 102/240 Verkupfern, dicke Überzüge (Galvanoformung)
 Maße: _____

- 102/250 Abscheiden von Messing (Kupfer-Zink-Überzüge) von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/251 Abscheiden von Messing (Kupfer-Zink-Überzüge) von Kleinteilen
Maße: _____
- 102/259 Abscheiden von Weißbronze
Maße: _____
- 102/260 Abscheiden von Bronze (Kupfer-Zinn-Überzüge) von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/261 Abscheiden von Bronze (Kupfer-Zinn-Überzüge) von Kleinteilen
- 102/262 Abscheiden von Cu-Sn-Zn-Überzügen
Maße: _____
- 102/263 Abscheiden von Gelbbronze bis 14 % Sn, Rest Kupfer
Maße: _____
- 102/264 Abscheiden von Hartbronze mit 32 % Sn, Rest Kupfer
Maße: _____
- 102/265 Abscheiden von Cu-Ni-Sn-Überzügen
Maße: _____
- 102/267 Abscheiden von Weißbronze, bleifrei
Maße: _____

102/300 Verchromen

- 102/310 Glanzverchromen von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/311 Verchromen von Kleinteilen
- 102/312 Mattverchromen
Maße: _____
- 102/318 Hartverchromen mit Einlagerung von PTFE
- 102/319 Hartverchromen von Kleinteilen
- 102/320 Hartverchromen
Maße: _____
- 102/321 Hartverchromen von Spritzgussformen, Umformwerkzeugen
- 102/322 Hartverchromen von Messlehren, Messdornen u. a. Messwerkzeugen
- 102/323 Hartverchromen von Hydraulikteilen
- 102/324 Verchromen, mikrorissig, mikroporös
- 102/325 Verchromen von Rohren
Maße: _____
- 102/326 Hartverchromen mit Nickelzwichenschichten
- 102/330 Schwarzverchromen von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/331 Schwarzverchromen von Kleinteilen
- 102/340 Maßverchromen
Maße: _____
- 102/350 Doppelverchromen
Maße: _____
- 102/351 Strukturhartverchromen
Maße: _____
- 102/352 Heißchrom/Hartchrom-Kombinationsbeschichtung
Maße: _____
- 102/353 Pulsverchromen
Maße: _____

102/400 Vernickeln

- 102/410 Vernickeln von Gestellteilen, techn. Überzüge
Maße: _____
- 102/415 Vernickeln von Kleinteilen, techn. Überzüge
- 102/420 Glanzvernicken von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/430 Glanzvernicken von Kleinteilen
- 102/432 Mattvernicken
Maße: _____
- 102/440 Vernickeln, blendfrei, von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/441 Abscheiden von Perlglanznickel
Maße: _____
- 102/442 Abscheiden von Veloursnickel
Maße: _____
- 102/450 Schwarz- oder Anthrazitvernicken von Gestellteilen
Maße: _____

- 102/452 Schwarz- oder Anthrazitvernicken von Kleinteilen
- 102/454 Schwarzvernicken von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/456 Schwarzvernicken von Kleinteilen
- 102/460 Abscheiden v. Nickel-Dispersionsüberzügen mit Partikeln aus SiC, Al₂O₃, Diamant, usw.
Maße: _____
- 102/461 Abscheiden von Nickel-Dispersionsüberzügen mit PTFE
Maße: _____
- 102/462 Abscheiden von Nickel-Nano-Dispersionsüberzügen
Maße: _____
- 102/470 Abscheiden von Doppelnickelüberzügen
Maße: _____
- 102/480 Abscheiden von Dicknickelüberzügen (Korrosionsschutz)
Maße: _____
- 102/485 Abscheiden von Dicknickelüberzügen (Galvanoformung)
Maße: _____
- 102/490 Abscheiden von Nickel-Eisen-Legierungsüberzügen
Maße: _____
- 102/492 Abscheiden von Nickel-Cobalt-Legierungsüberzügen
Maße: _____
- 102/495 Elektrolytisches Abscheiden von Nickel-Phosphor-Schichten
Maße: _____
- 102/496 Vernickeln im Sulfamatelektrolyten
Maße: _____

102/500 Verbleien

- 102/501 Verbleien von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/505 Verbleien von Kleinteilen

102/600 Verzinken

- 102/602 Galvanisieren von Magnesium
- 102/610 Glanzverzinken von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/620 Trommelverzinkung
- 102/630 Thermische Nachbehandlung von Zinküberzügen
Maße: _____
- 102/638 Abscheidung von Zink-Nickel-Überzügen in der Trommel
Maße: _____
- 102/639 Abscheidung von Zink-Eisen-Überzügen in der Trommel
Maße: _____
- 102/640 Abscheiden von Zink-Nickel-Legierungsüberzügen am Gestell
Maße: _____
- 102/641 Abscheiden von Zink-Cobalt-Legierungsüberzügen am Gestell
Maße: _____
- 102/642 Abscheiden von Zink-Eisen-Legierungsüberzügen am Gestell
Maße: _____
- 102/644 Abscheiden von Zink-Zinn-Legierungsüberzügen am Gestell
Maße: _____
- 102/646 Abscheiden von Zink-Mangan-Legierungsüberzügen am Gestell
Maße: _____
- 102/647 Verzinken von Edelstahl

102/650 Verzinnen

- 102/651 Mattverzinnen von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/652 Mattverzinnen von Kleinteilen
- 102/653 Glanzverzinnen von Gestellteilen
Maße: _____
- 102/654 Glanzverzinnen von Kleinteilen
- 102/655 Abscheiden von Blei-Zinn-Legierungsüberzügen
Maße: _____
- 102/656 Abscheiden von Zinn-Zink-Legierungsüberzügen
Maße: _____
- 102/657 Abscheiden von Zinn-Nickel-Legierungsüberzügen
Maße: _____

Galvaniseure

- 102/658 Abscheiden von Zinn-Cobalt-Überzügen
Maße: _____
- 102/659 Heißverzinnen von Leiterplatten
- 102/660 Abscheiden von Zinn-Cobalt-Legierungsüberzügen
Maße: _____
- 102/661 Abscheiden von Zinnüberzügen für die bleifreie Elektronik
Maße: _____
- 102/662 Abscheiden von Zinn-Cobalt-Überzügen für Kleinteile
Maße: _____
- 102/663 Abscheiden von Zinn-Cobalt-Überzügen, dunkel
Maße: _____
- 102/664 Mattverzinnen von Aluminium
Maße: _____

102/700 Abscheiden von Cobalt

- 102/701 Abscheiden von Cobaltschichten: Maße: _____
- 102/710 Abscheiden von Cobalt-Chromoxid-Dispersionsschichten

102/800 Galvano-Aluminium

- 102/810 Abscheiden von Galvano-Aluminium

102/900 Beschichten anderer Werkstoffe außer Eisen und Buntmetallen

- 102/901 Galvanisieren von Aluminium
- 102/903 Verzinnen von Aluminium
- 102/910 Galvanisieren von Titan
- 102/915 Beschichten von Titan mit Mischoxid
- 102/920 Galvanisieren von Zinkdruckguss
- 102/925 Galvanisieren von Edelstahl
- 102/930 Galvanisieren von ABS-Kunststoff
- 102/931 Galvanisieren von Polyamid
- 102/932 Galvanisieren von ABS-PC-Kunststoffen
- 102/935 Galvanisieren von anderen Kunststoffen
- 102/937 Vernickeln von Kohlefaserkunststoffen
- 102/940 Galvanisieren von Sinterkohle
- 102/942 Galvanisieren von Sintermetallen
- 102/945 Galvanisieren von plasmanitrierten Teilen
- 102/950 Galvanisieren von Keramik, Porzellan, Glas u. ä.
- 102/951 Beschichten von Niob mit Platin
- 102/952 Beschichten von Niob mit Mischoxid

103 Abscheiden von Edelmetallüberzügen**103/100 Abscheiden von Gold- und Goldlegierungsüberzügen**

- 103/101 Vorvergolden
Maße: _____
- 103/102 Direktvergolden
Maße: _____
- 103/105 Hartvergolden
Maße: _____
- 103/110 Farbvergolden
Maße: _____
- 103/115 Dekorativvergolden
Maße: _____
- 103/120 Selektivvergolden
- 103/125 Dickvergolden
Maße: _____
- 103/126 Gold-Galvanoformung
Maße: _____
- 103/130 Abscheiden von bondfähigen Goldüberzügen
- 103/131 Vergolden von Kontakten
- 103/132 Vergolden von Kleinteilen
- 103/133 Vergolden von Schmuck
- 103/134 Vergolden von Leiterplatten

- 103/136 Abscheiden von Schwarzgoldüberzügen

103/200 Versilbern

- 103/201 Versilbern, technische Überzüge: Maße: _____
- 103/202 Versilbern von Aluminium, technische Überzüge
- 103/210 Glanzversilbern: Maße: _____
- 103/220 Glanzversilbern von Kleinteilen
- 103/222 Schwarzrhodinieren von Kleinteilen
- 103/223 Dickversilbern
- 103/224 Passivieren von Silberschichten
- 103/230 Selektivversilbern
- 103/245 Silber-Galvanoformung
- 103/250 Silberdispersionsüberzüge mit Graphit

103/300 Abscheiden von Überzügen aus Platinmetallen

- 103/301 Abscheiden von Platinüberzügen
Maße: _____
- 103/310 Abscheiden von Palladiumüberzügen
Maße: _____
- 103/311 Abscheiden von Palladium-Nickel-Überzügen
Maße: _____
- 103/320 Abscheiden von Rhodium
Maße: _____
- 103/321 Abscheiden von Schwarzrhodiumüberzügen
Maße: _____
- 103/322 Abscheiden von Rhodium auf Kleinteilen
- 103/323 Abscheiden von Rutheniumüberzügen
Maße: _____
- 103/325 Abscheiden von Schwarzrutheniumüberzügen
Maße: _____
- 103/326 Abscheiden von Schwarzrutheniumüberzügen auf Kleinteilen
- 103/330 Abscheiden von Indiumüberzügen

104 Stromloses Abscheiden von Metallüberzügen**104/100 Stromloses Verkupfern**

- 104/101 Stromloses Verkupfern
Maße: _____
- 104/110 Verkupfern durch Zementieren (Ionenaustausch)
Maße: _____

104/200 Stromloses Vernickeln

- 104/201 Stromloses Abscheiden von Nickel-Phosphor-Überzügen
Maße: _____
- 104/205 Stromloses Abscheiden von Nickel-Bor-Überzügen
Maße: _____
- 104/220 Stromloses Abscheiden von Nickel-Dispensionsüberzügen
Maße: _____
- 104/221 Stromloses Abscheiden von Nickel-Dispensionsüberzügen mit PTFE
Maße: _____
- 104/222 Stromloses Abscheiden von Nickel-Dispensionsüberzügen mit Borcarbid
Maße: _____
- 104/223 Stromloses Abscheiden von Nickel-Phosphor-Überzügen (2-4 % Phosphor): Hart-Chemisch-Nickel
Maße: _____
- 104/224 Stromloses Abscheiden von Nickel-Phosphor-Überzügen mit 10-12 % Phosphor
Maße: _____
- 104/225 Stromloses Abscheiden von Nickel-Phosphor-Dispensionsüberzügen mit 7-9 % Phosphor
Maße: _____
- 104/226 Stromloses Abscheiden von Nickeldispersionsüberzügen mit Siliciumcarbid: Maße: _____
- 104/230 Thermische Nachbehandlung von chemisch Nickelüberzügen, Maße: _____

- 104/240 Stromloses Vernickeln von Gleitlagern
- 104/241 Stromloses Vernickeln von Hydraulikteilen
- 104/250 Stromloses Abscheiden von Nickellegierungen (Polyalloy)
- 104/255 Stromloses Vernickeln von Aluminium
Maße: _____
- 104/256 Stromloses Vernickeln von Magnesium
Maße: _____
- 104/257 Stromloses Vernickeln von Titan
Maße: _____
- 104/258 Stromloses Vernickeln von Kunststoff
Maße: _____
- 104/260 Abscheiden von Kombinationsschichten
chemisch Nickel/Hartchrom
Maße: _____
- 104/261 Abscheiden von Kombinationsschichten
Bronze/Hartchrom
Maße: _____
- 104/262 Abscheiden von Kombinationsschichten
Sulfamatnickel/Hartchrom
Maße: _____
- 104/263 Abscheiden von Kombinationsschichten
Kupfer/Chemisch Nickel/Hartchrom
Maße: _____
- 104/264 Abscheiden von Kombinationsschichten
chemisch Nickel/chemisch Gold
Maße: _____

104/300 Stromloses Abscheiden von anderen Schichtmetallen

- 104/301 Stromloses Verzinnen
- 104/310 Stromloses Vergolden
- 104/315 Stromloses Versilbern
- 104/320 Shielding mit chemisch Kupfer
und chemisch Nickel

105 Chemische Oberflächenbehandlung

105/100 Chromatieren und Passivieren

- 105/101 Chromatieren von galvanisch abgeschiedenen
Zinkschichten
Maße: _____
- 105/102 Gelbchromatieren (CrVI-haltig) von Zinküberzügen für
hohen Korrosionsschutz
Maße: _____
- 105/103 Chrom(VI)freie Nachbehandlung
von galvanisch abgeschiedenen Zinküberzügen
Maße: _____
- 105/104 Chromfreie Nachbehandlung
von galvanisch abgeschiedenen Zinküberzügen
Maße: _____
- 105/105 Chromatieren von Zinkdruckguss
Maße: _____
- 105/106 Schwarzchromatieren von verzinkten Teilen
- 105/107 Blauschwarzchromatieren von verzinkten Teilen
- 105/108 Passivieren (chrom(VI)frei) von Zinkdruckguss
- 105/109 Dickschichtchromatieren von verzinkten Teilen
- 105/110 Chromatieren von galvanisch abgeschiedenen
Cadmiumüberzügen
Maße: _____
- 105/111 Olivchromatieren von verzinkten Teilen
- 105/115 Aufbringen von Anlaufschutz auf galvanisch
abgeschiedenen Silberüberzügen
Maße: _____
- 105/120 Chromatieren von Magnesium
Maße: _____
- 105/122 Passivieren von Magnesium und seinen Legierungen
(chromfrei)
Maße: _____
- 105/125 Chromatieren von Aluminium
Maße: _____

- 105/127 Chrom(VI)freie Passivierung von Aluminium
Maße: _____
- 105/128 Chromfreie Passivierung von Aluminium
Maße: _____
- 105/130 Chromatieren von Messing
Maße: _____
- 105/131 Transparentpassivieren von galvanisch abgeschiedenen
Zink-Nickel-Legierungsschichten
- 105/132 Dickschichtpassivieren von galvanisch abgeschiedenen
Zink-Nickel-Legierungsschichten
- 105/133 Blaupassivieren von von galvanisch abgeschiedenen
Zink-Nickel-Legierungsschichten
- 105/134 Schwarzpassivieren von galvanisch abgeschiedenen
Zink-Nickel-Legierungsschichten
- 105/135 Dickschichtpassivieren von galvanisch abgeschiedenen
Zink-Eisen-Legierungsschichten
- 105/136 Schwarzpassivieren von galvanisch abgeschiedenen
Zink-Eisen-Legierungsschichten

105/200 Phosphatieren

- 105/201 Phosphatieren von Stahlteilen
Maße: _____
- 105/205 Phosphatieren von Zinkdruckguss und Zinkschichten
Maße: _____
- 105/210 Phosphatieren von Aluminiumteilen
Maße: _____
- 105/220 Phosphatieren in Lösungen auf Zinkbasis
Maße: _____
- 105/222 Passivieren von Magnesium, chromfrei
Maße: _____
- 105/230 Phosphatieren in Lösungen auf Manganbasis
Maße: _____
- 105/240 Phosphatieren in Lösungen auf Eisenbasis
Maße: _____
- 105/250 Phosphatieren mit Nachbehandlung
(angeben welche): _____
- 105/251 Phosphatieren mit Nachbehandlung zur Verbesserung
der Reibwerte
Maße: _____
- 105/252 Phosphatieren mit Nachbehandlung durch Ölen und Fetten
Maße: _____
- 105/253 Phosphatieren mit Nachbehandlung durch Dewatering
Maße: _____
- 105/254 Phosphatieren mit Chromatnachbehandlung und Trocknen
Maße: _____
- 105/255 Triaktionenphosphatieren
- 105/257 Phosphatieren mit Nachbehandlung durch Ölen,
Lackieren und Pulverbeschichten

105/300 Färben von Metallen und metallischen Überzügen

- 105/301 Färben von Kupfer und Kupferlegierungen
- 105/305 Färben von Stahl und Edelstahl
- 105/310 Färben von Silber
- 105/315 Färben von Zinkdruckguss und Zinkschichten
- 105/320 Färben von Cadmiumüberzügen
- 105/325 Färben von Nickel und Nickelüberzügen
- 105/330 Färben von Bronze
- 105/331 Färben von Silber - Messing - Kupfer
- 105/332 Färben von Zinn
- 105/335 Färben von Neusilber
- 105/340 Antikfärbungen
- 105/342 Färben von Titan

105/400 Brünieren

- 105/401 Brünieren von Teilen aus Stahl
Maße: _____
- 105/405 Brünieren von Teilen aus Edelstahl
Maße: _____
- 105/406 Brünieren von Jagd- und Sportwaffen

Galvaniseure

105/500 Passivieren

- 105/501 Passivieren von Teilen aus Edelstahl
Maße: _____
- 105/510 Passivieren von Teilen aus Aluminium
Maße: _____

105/600 Oberflächenbehandlung von Magnesium

- 105/601 Anodisieren von Magnesium (HAE oder anderes Verfahren)
- 105/602 Galvanisieren von Magnesium
- 105/608 Galvanisieren von Magnesiumdruckguss
Maße: _____

105/700 Oberflächenbehandlung von Titan

- 105/701 Anodisieren von Titan
- 105/702 Andere Oberflächenbehandlungen von Titan
(angeben welche): _____

106 Oberflächenbehandlung von Aluminium**106/100 Anodisieren von Aluminium**

- 106/101 Anodisieren von Aluminium nach dem GS-Verfahren
Maße: _____
- 106/105 Anodisieren von Aluminium nach dem GSX-Verfahren
Maße: _____
- 106/107 Glanzanodisieren von Aluminium
Maße: _____
- 106/108 Anodisieren von Aluminium in Chromsäure
Maße: _____
- 106/109 Anodisieren von Kleinteilen aus Aluminium
- 106/110 Farbanodisieren von Aluminium nach dem Adsorptivverfahren (mit Eloxalfarben)
Maße: _____
- 106/115 Farbanodisieren von Aluminium nach dem Zweistufenverfahren (elektrolytisch)
Maße: _____
- 106/120 Farbanodisieren von Aluminium nach dem Einstufenverfahren, Maße: _____
- 106/121 Schwarzanodisieren von Aluminium für Raumfahrt (ESA)
Maße: _____
- 106/125 Hartanodisieren von Aluminium
Maße: _____
- 106/126 Hartanodisieren von Aluminium mit Tefloneinlagerung
Maße: _____
- 106/130 Anodisieren von Aluminium nach dem Ematalverfahren
Maße: _____
- 106/132 Anodisieren von Aluminium mit Composite-Einlagerung
Maße: _____
- 106/135 Verdichten anodisch erzeugter Oxidschichten
Maße: _____
- 106/140 Kaltverdichten anodisch erzeugter Oxidschichten
Maße: _____
- 106/150 Zweistufen-Verdichten anodisch erzeugter Oxidschichten
- 106/155 Ätzen von Aluminium, Maße: _____
- 106/160 Siebdruck oder ein anderes photographisches Verfahren in der Eloxalschicht, Maße: _____
- 106/161 Digitaldruck in der Eloxalschicht
- 106/165 Anodisieren von Galvano-Aluminium
- 106/170 Anodisieren von Profilen

106/200 Chemisches Oxidieren von Aluminium

- 106/201 Chemisches Oxidieren von Aluminium (evtl. angeben nach welchem Verfahren), Maße: _____

106/300 Andere Oberflächenbehandlungen von Aluminium

- 106/301 Plasmachemische Beschichtung von Aluminium
- 106/302 Plasmachemische Oxidbeschichtung von Aluminium
- 106/303 Beschichten im ALMAC-Verfahren
- 106/305 Verchromen von Aluminium, Maße: _____

- 106/307 Hartverchromen von Aluminium, Maße: _____
- 106/320 Entfetten von Aluminium, Maße: _____
- 106/322 Tampondruck in der Eloxalschicht
- 106/325 Beseifung von Aluminium für den Umformprozess
- 106/333 Einbrennlackieren

107 Aufbringen von organischen Beschichtungen**107/100 Lackieren**

- 107/101 Spritzlackieren
- 107/105 Lackieren als Nachbehandlung galvanischer Schichten (Top Coats)
- 107/106 Gleitbeschichten von galvanisierten Schrauben zur Verbesserung des Einschraubmomentes
- 107/108 Transparentversiegeln
- 107/110 Tauchlackieren
- 107/111 KTL-Lackieren
- 107/112 Tauchlackieren in der Zentrifuge
- 107/113 Tauchlackieren, anodisch und kathodisch
- 107/115 Pulverbeschichten, Maße: _____
- 107/116 Duplex-KTL-Beschichten
- 107/120 Auftragen von Gleitlacken
- 107/125 Entlacken
- 107/130 Versiegeln als Nachbehandlung galvanischer Schichten
- 107/131 Versiegeln von Zink / gelb und blau
- 107/135 Trommellackieren von Kleinteilen
- 107/136 Haftmittelbeschichtung für die Gummiindustrie
- 107/140 Elektrostatisch Lackieren
- 107/145 Deltacoll-Beschichtung
- 107/146 Corrosil-Versiegelung
- 107/147 Mikroschicht-Korrosionsschutzsysteme

107/200 Aufbringen von Kunststoffüberzügen

- 107/201 Kunststoffbeschichten nach dem Wirbelsinterverfahren
- 107/210 Kunststoffbeschichten durch Spritzen
- 107/215 Kunststoffbeschichten nach anderen Verfahren (Plattieren usw., angeben welches Verfahren)
- 107/216 Teflon-Beschichten
- 107/217 Isolierbeschichtungen von Ankerpaketen mit EP-Pulverharz
- 107/218 PVC-Beschichten
- 107/219 Rilsan-Beschichten
- 107/220 Kunststoffbeschichten nach dem Polyseal-Verfahren
- 107/221 Halar-Beschichten
- 107/225 Gleitbeschichten (Trockenschmierschichten)
- 107/230 Sinterpulver-Beschichten
- 107/231 Nanobeschichten

107/300 Nachbehandeln und Konservieren

- 107/301 Konservieren mit Mineralöl-Produkten
- 107/310 Konservieren nach anderen Verfahren
- 107/315 Beseifen von Stahl für den Umformprozess
- 107/320 Graphitieren von Stahl für den Umformprozess

108 Verschiedene andere Überzüge und Verfahren**108/100 Aufbringen von Überzügen im Schmelztauchverfahren**

- 108/101 Feuerverzinnen
- 108/102 Abscheiden von Zinn-Blei-Überzügen im Schmelztauchverfahren
- 108/110 Feuerverzinken
- 108/111 Abscheiden von Zinklegierungen im Schmelztauchverfahren
- 108/112 Feuerverbleien

108/200 Aufbringen von chemisch-metallischen Überzügen

- 108/201 Mechanical Plating
- 108/204 Beschichten im Verfahren Deltatone, Deltaseal, Deltacoll, Delta-Protekt, usw.
- 108/205 Beschichten nach dem Xylan-Verfahren
- 108/206 Beschichten im Deltaflex-Verfahren
- 108/207 Beschichten mit dem GEOMET®-Verfahren
- 108/208 Zinklammellenüberzüge nach DIN ISO 10683
- 108/209 Beschichten im Zinctec-Techseal-Verfahren
- 108/210 Mechanisch Verzinken
- 108/211 Beschichten im WEMA-KOR-Verfahren
- 108/212 Beschichten im MAGNI-Verfahren

108/300 Siebdrucken

- 108/301 Drucken im Siebdruckverfahren
- 108/310 Drucken im Tampondruckverfahren
Maße: _____

108/400 Spezielle Anwendungsgebiete

- 108/401 Galvanisieren für die Leiterplattenfertigung
- 108/405 Aufkupfern und Verchromen von Druckzylindern
- 108/410 Aufkupfern und Verchromen von Tiefdruckzylindern
- 108/412 Verkupfern von Molybdän und Wolfram (einschl. Legierungen)
- 108/414 Galvanisch beschichten im Durchlaufverfahren von Draht und Band
- 108/415 Galvanisch beschichten im Durchlaufverfahren von Draht, Band und Rohr
- 108/416 Galvanisieren von vorgestanzten und nicht vorgestanzten Metallbändern
- 108/417 Bandverzinnen
- 108/418 Verchromen von Walzen für Druckereien
- 108/419 Mikrogalvanoformen (UV-LIGA)
- 108/420 Galvanisieren von Kontakten
- 108/421 Komplettfertigung von hartverchromten Kolbenstangen
- 108/425 Selektivgalvanisieren für die Kontaktherstellung
- 108/430 Galvanisch Beschichten von Teilen für die Elektronikfertigung
- 108/435 Galvanisieren von Naturprodukten (Insekten, Pflanzen)
- 108/440 Galvanisieren von Babyschuhen
- 108/445 Galvanisches Beschichten von Gleitlagern
- 108/450 Galvanisieren von Innenflächen
- 108/452 Galvanoformen für Optoelektronik
- 108/455 Galvanoformen
- 108/456 Verzinken von hochfesten Teilen
- 108/457 Galvanisches Abformen im Mikrometer-Maßstab
- 108/458 Galvanisieren von Werkzeugen aus Chrom-Vanadium-Stahl
- 108/460 Galvanisieren im Tampon-(Bürst-)Verfahren
- 108/461 Verzinken für die Bauindustrie
- 108/462 Verzinken für die Agrartechnik
- 108/463 Komplettierungsmontagen
- 108/464 Sortieren von Schrauben, Muttern und Nieten
- 108/465 Entmetallisieren von Gestell- und Kleinteilen
- 108/466 Entgasung verzinkter Teile
- 108/467 Verzinken für den Apparatebau
- 108/470 Galvanisieren von Nadeln
- 108/480 Reparaturgalvanisieren an Oldtimern
- 108/481 Galvanisieren von Büromaschinenteilen
- 108/482 Galvanisieren von Brillengestellen
- 108/483 Galvanisieren von Armbändern, Uhrenarmbändern, -gehäusen u. a.
- 108/484 Gasdicht verkupfern
- 108/485 Klemmende Beschichtungen auf Stahlschrauben
- 108/486 Glanzverzinken von Zinkdruckguss
- 108/487 Nickelfreie Modeschmuckgalvanisierung
- 108/490 Färben von Schienen aus Neusilber für Modelleisenbahnen
- 108/491 Verzinken von Schrauben und Kleinteilen
- 108/492 Galvanisieren von Kfz-Teilen
- 108/493 Vernickeln und Verchromen von Automobilrädern
- 108/494 Vernickeln und Verchromen von Speichen für Zweiräder
- 108/495 Galvanisieren von Hydraulikteilen

- 108/496 Modeschmuckgalvanisierung
- 108/497 Besteckgalvanisierung
- 108/498 Elektropolieren von Rohinnenflächen
- 108/499 Galvanische Schichten auf Kunststoffteile für EMV-Zwecke

108/500 Aufbringen von Thermischen Spritzschichten

- 108/501 Aufbringen von Flammgespritzschichten
- 108/505 Aufbringen von Lichtbogenspritzschichten
- 108/510 Aufbringen von Detonationsspritzschichten
- 108/515 Aufbringen von Plasmaspritzschichten
- 108/520 Entfernen von Thermischen Spritzschichten
- 108/525 Hochgeschwindigkeits-Flammgespritzen

108/600 Thermische Behandlung

- 108/601 Härten
- 108/602 Tempern
- 108/605 Anlassen
- 108/610 Vergüten
- 108/611 Wasserstoffspröden
- 108/620 Tempern nach DIN 50969
- 108/625 Wärmebehandeln im Vakuum
- 108/630 Wärmebehandeln unter Schutzgas
- 108/635 Bläuen in der Salzschmelze

108/700 PVD- und CVD-Schichten

- 108/701 Schichten im Vakuumaufdampfverfahren
- 108/705 Sputterschichten (Zerstäubungsschichten)
- 108/710 Ionenplattieren
- 108/712 Plasmachemische Beschichtung
- 108/713 Plasmachemische Oxidbeschichtung von Titan und Magnesium
- 108/715 PVD-Hartstoff-Beschichten von Werkzeugen/Bauteilen
- 108/717 Dekorative PVD-Hartstoffschichten
- 108/720 CVD-Beschichten
- 108/725 Feinstreinigung im Niedertemperaturplasma
- 108/730 Plasma-Abscheidung von diamantähnlichen Schichten (DLC)
- 108/735 PVD-Schichten auf Kunststoffteilen für EMV-Zwecke

108/800 Diffusionsschichten

- 108/801 Einsatzhärten
- 108/805 Nitrieren
- 108/810 Carbonitrieren (Nitrocarburieren)
- 108/815 Borieren
- 108/820 Silicieren
- 108/825 Alitieren/Alumetieren
- 108/830 Sherardisieren

108/900 Entgraten

- 108/901 Thermisch Entgraten
- 108/902 ECM-Entgraten
- 108/904 Fließpress-Entgraten
- 108/905 Wasserstrahl-Entgraten

108/950 Gravieren

- 108/951 Gravieren, CNC-Verfahren
- 108/952 Gravieren, fotochemisch
- 108/953 Feinätzen
- 108/954 Laserbeschriften

108/960 Verschiedene Verfahren

- 108/961 Schäumen von Dichtungen
- 108/962 Abdichten von Gussteilen
- 108/963 Glaskeramische Beschichtung von Metalloberflächen
- 108/965 Beschichtungen für Solarzellen und Photovoltaik